

Złącza czujników - urządzeń wykonawczych - SACC-M12MS-4QO-0,75-M - 1641785

Należy pamiętać, że podane dane pochodzą z katalogu online. Proszę o pobranie kompletnych informacji i danych z dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych przez Internet. (<http://phoenixcontact.pl/download>)




Złącza czujników - urządzeń wykonawczych, 4-pinowa, Wtyki proste M12, kod. A, Zaciski nożowe, Elementy gwintowane: Odlew ciśnieniowy, nikielowany, Zewnętrzna średnica kabla 4 mm ... 8 mm

Właściwości produktu

- Możliwość bezpiecznego zastosowania w polu dzięki wysokim klasom ochrony
- Elastyczne: złącze wtykowe do konfekcjonowania na miejscu
- Złącze z zaciskiem nożowym: Innowacyjne i oszczędzające czas konfekcjonowanie bez zdejmowania izolacji z pojedynczych żył

Dane handlowe

Jednostka opakowania	1 STK
GTIN	 4 017918 921866
GTIN	4017918921866
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	0,015 kg
Numer taryfy celnej	85366990
Kraj pochodzenia	Niemcy

Dane techniczne

Wymiary

Rozwartość klucza do nakrętki kołpakowej	15 mm
zewnętrzna średnica kabla	4 mm ... 8 mm
Długość zdejmowanej osłony przewodu	40 mm

Warunki środowiskowe

Temperatura otoczenia (praca)	-25 °C ... 80 °C (Wtyk męski/gniazdo)
Temperatura otoczenia (montaż)	-5 °C ... 50 °C (w przypadku konfekcjonowania)
Stopień ochrony	IP65
	IP67

Złącza czujników - urządzeń wykonawczych - SACC-M12MS-4QO-0,75-M - 1641785

Dane techniczne

Informacje ogólne

prąd znamionowy przy 40 °C	4 A
Napięcie znamionowe	250 V
Liczba biegunów	4
Opór izolacji	≥ 100 MΩ
Kodowanie	Typ A
Normy/przepisy	Łącznik wtykowy M12 IEC 61076-2-101
Wskaźnik stanu	Nie
Kategoria przepięciowa	II
Stopień zabrudzenia	3
Rodzaj przyłącza	Zaciski nożowe
przekrój przewodu	0,34 mm ² ... 0,75 mm ²
Przekrój przewodu AWG	22 ... 18
Średnica żyły wraz z izolacją	1,3 mm ... 2,6 mm
Ilość cykli przyłączeniowych przewodów o tym samym przekroju	10
materiał izolacji żyły	PCW/PE/PP/guma
Budowa skrętki wg VDE 0295 / najmniejsza średnica drutu	klasa 2-6
Liczba cykli wtykania	≥ 100
Moment dokręcania	0,4 Nm (Radelko M12) 1,5 Nm (Nakrętka dociskowa)
Informacja montażowa	Przekrojów przewodów AWG 18 na żądanie

Materiał

Klasa palności wg UL 94	V0
materiał styku	CuSn
materiał powierzchni styku	Ni/Au
materiał uchwytu styków	TPU
materiał uchwytu	PA 6
materiał części radełkowanej	Odlew ciśnieniowy, niklowany
Materiał uszczelki	NBR

Przewód

Normy/przepisy	Łącznik wtykowy M12 IEC 61076-2-101
----------------	-------------------------------------

Normy i przepisy

Oznaczenie normy	Łącznik wtykowy M12
Normy/Przepisy	IEC 61076-2-101
Przyłącze według normy	CUL
Klasa palności wg UL 94	V0

Złącza czujników - urządzeń wykonawczych - SACC-M12MS-4QO-0,75-M - 1641785

Klasyfikacje

eCl@ss

eCl@ss 4.0	27140815
eCl@ss 4.1	27140815
eCl@ss 5.0	27143423
eCl@ss 5.1	27143423
eCl@ss 6.0	27143423
eCl@ss 7.0	27449001
eCl@ss 8.0	27440104
eCl@ss 9.0	27440102

ETIM

ETIM 2.0	EC001121
ETIM 3.0	EC002062
ETIM 4.0	EC002062
ETIM 5.0	EC002062
ETIM 6.0	EC002062

UNSPSC

UNSPSC 6.01	31261501
UNSPSC 7.0901	31261501
UNSPSC 11	31261501
UNSPSC 12.01	31261501
UNSPSC 13.2	39121413

Aprobaty

Aprobaty

Aprobaty

UL Recognized / cUL Recognized / EAC / EAC / cULus Recognized

Aprobaty Ex


Szczegóły aprobat

UL Recognized		http://database.ul.com/cgi-bin/XYV/template/LISEXT/1FRAME/index.htm	FILE E 118976
mm ² /AWG/kcmil		18	

Złącza czujników - urządzeń wykonawczych - SACC-M12MS-4QO-0,75-M - 1641785

Aprobaty

Prąd znamionowy IN	4 A
Napięcie znamionowe UN	300 V

cUL Recognized		http://database.ul.com/cgi-bin/XYV/template/LISEXT/1FRAME/index.htm	FILE E 118976
mm ² /AWG/kcmil		18	
Prąd znamionowy IN		4 A	
Napięcie znamionowe UN		300 V	

EAC		EAC-Zulassung
-----	-----------------------------------------------------------------------------------	---------------

EAC		7500651.22.01.00246
-----	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------

cULus Recognized		http://database.ul.com/cgi-bin/XYV/template/LISEXT/1FRAME/index.htm
------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------